



PAN STONE

索引 INDEX

会社概要 02. - 06.

ゴム用射出成型機系列 08. - 20.

真空ゴムプレス機系列 22. - 40.

周辺製品系列 42. - 48.

磐石世界各地販売サービスネットワーク 49. - 50.

Your solution to producing high quality parts.

堅固 磐石



会社概要

磐石油圧株式会社の創立は、経験豊富で熱意あるエンジニア達が集まって作られた会社です。生産過程においては、作業標準化の考えを持ち続け、また「品質の向上」と「技術革新」の理念に加えて、お客様に個別の製品を提供することで、皆様のご要望を満たしてまいりました。品質の最善を尽くしています。

2005年、磐石は中国安徽省広徳県に工場設立いたしました。これによって正式に多国籍企業になり、国際ゴム機械工業界でも高い位置にいます。磐石の販売サービスネットワークは世界的で、製品の主要販売国は、台湾国内はもとより、日本、米国、欧州、東南アジア、中東、中国等が市場となっております。

磐石は「卓越した品質」、「お客様の満足」及び「不断の技術革新」を会社の永遠の目標と信じ、この業界に耐えることのないパワーを注ぎ続ける所存です。



取締役社長 賴錦柱



磐石中国安徽工場



本社磐石台湾工場



研究開発・品質管理・加工



精密な図面

磐石の研究開発部門は、機械設計・電気設計に分かれています。AUOTOCAD等のソフトウェアで2D・3Dの図面を製作し、更にハイテクノロジーのパソコンを使い、応力分析システムで補助し、精密な部品を設計しています。



独自設計

磐石は専門電気設計部門があり、電気システムを独自設計出来、ならびにP L Cのプログラム関係とタッチパネルを設計出来ます。



お客様ニーズ

整った機械設計・電気設計のもと、磐石はお客様が求める機械規格を作り出します。これまででも、大勢のお客様の特殊規格を設計し、小型機械から大型機械まで、標準な分解から特殊な分解まで、すべてのお客様のニーズを精密に完成させてきました。



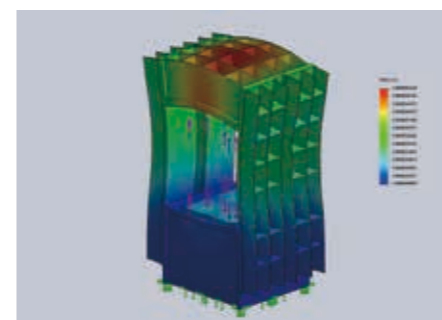
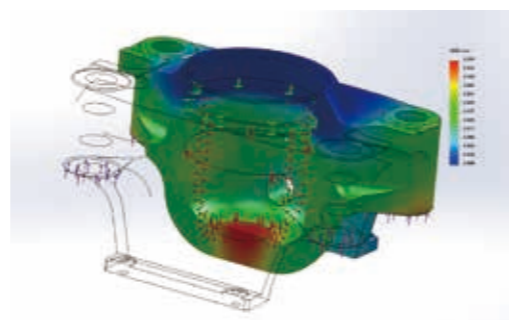
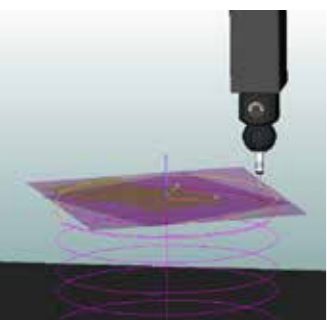
業界のトップに

磐石は2008年に大型の部品加工工場を設立しました。部品の加工においてはX軸7M×Y軸3.5M×Z軸2Mを加工出来ます。同時に一つの部品に対して五面加工が出来ます。この大型の加工機は今現在業界でも当社だけです。部品の加工精度は大幅に上がり、安定性と時効性も上がりました。これを工場と組み合わせて磐石はお客様に提供する品質を安定させ、更に性能の高い機械を作り出します。



技術革新

お客様の特殊機能の要望以外、磐石の研究・開発部門は不断の技術革新。現在は17項目の特許技術があり、今現在でも新しい特許を申請し続けています。



環境保護

磐石は業界を引っ張る技術だけではなく、同時に環境保護も課題の一つとしてます。磐石の緑に対する環境意識は、企業の利益と社会責任を繋ぎ、双方にメリットのある局面を創造することです。

省エネルギー率の向上ならびに生産能力の維持するために、動力ユニットにはサーボモーターを選び、モーターの回転速度の速さはポンプの流量を決め、精度と反応速度は一般の変量モーターより速く、必要なエネルギー消費を下げ、50%の電気を削減できます。ならびに機械作用を最高出力まで上げてくれます。お客様のコストを下げ、高い生産性、更には地球の環境保護に繋がります。



確かな安心・プロの信頼

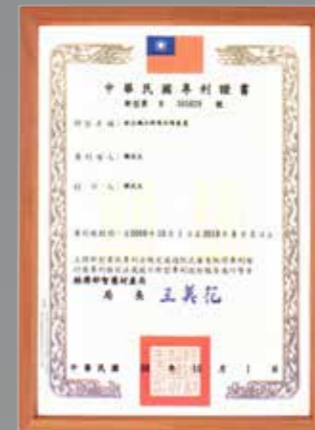
多くの国際基準に安全証明と特許技術、最高の顧客サービスの提供。

各設計特許

各項目の設計特許は現在17項目あり、現在新しい特許も申請中！



- M267050
真空ゴムプレス機の移動式中熱盤装置
- M374952
真空ゴムプレス機の下真空チャンバー漏れ防止装置
- M270030
パンピング支え機構付のゴムプレス機
- M286767
中型反転装置付のゴムプレス機
- M386170
プレフォーマー（予備成型機）筒抜き構造



- M325203
射出機フリーショット装置
- M351780
射出機シリコンゴム投入シリンダー装置
- M355811
射出機真空装置
- M358051
射出機にトランスファー装置追加
- M365828
射出機フリーショット装置



全系列機種
真空ゴムプレス機（柱型とサイドフレーム型）、
ゴム用射出成型機、プレフォーマー（予備成型機）
及びオイルシール試験機などはヨーロッパの
CE（安全規格）認証されています。

TUVより発行通過
2006/42/EC;2006/95/EC;2004/108/EC



ゴム用射出成型機 系列

RUBBER INJECTION MOLDING MACHINE SERIES

- ・ 縦型ゴム用射出成型機
- ・ 横型ゴム用射出成型機
- ・ C型ゴム用射出成型機
- ・ 液状シリコンゴム用射出成型機



縦型ゴム用射出成型機系列 (先入先出システム)



システム選択

- ・ホットランナーシステム
- ・低床式
- ・コールドランナーシステム
- ・高床式

特徴

- ・ゴム焼けの残り防止
- ・ゴム材料交換の簡単、ゴムロス少ない
- ・各種ゴム材料の適用、シリコン及びフッ素系も可

型番

Model **INJ** — / — **RT—FIFO**

↓ ↓ ↓

トン数 射出量 金型分解機構

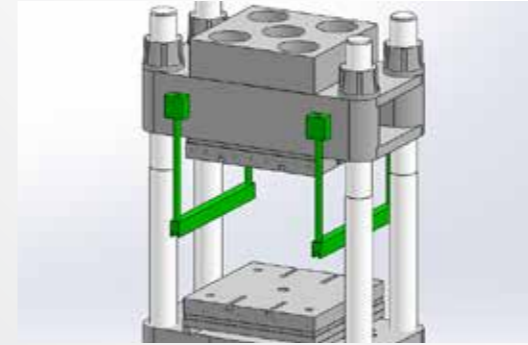
機械規格

型縮力 (トン数)	射出量 (CC)	熱盤寸法 (mm)	射出圧力 (kg/cm ²)	射出温度 制御 (ゾーン)	モーター	デーライト	ストローク	スクリー ュー径	パレル 直径	L/D
100	500 1000	405x430	1900	2	15HPx6P	350-450	350	φ35 φ40	φ65 φ80	15:1
200	1000/1500	550x550	1900	2	20HPx6P	400-550	450	φ40	φ80	15:1
250	2000/2500	650x650	1900	2	20HPx6P	400-550	450	φ40	φ80	15:1
350	2500 3000	700x700	1900	2	25HPx6P	400-550	450	φ40 φ50	φ80 φ100	15:1
500	3000/4000	850x850	1900	2	25HPx6P	400-550	450	φ50	φ100	15:1

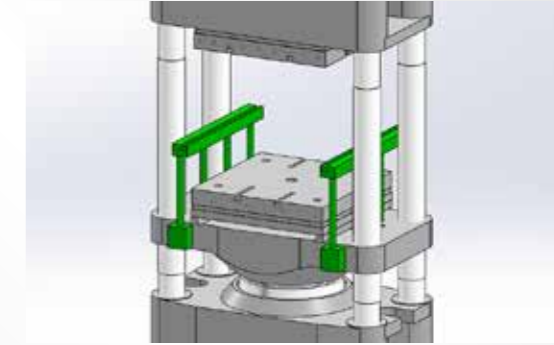
オプション

- 1.上吊り装置
- 2.下吊り装置
- 3.下型は前側に70%搬出、下エジェクターにてセンターの製品突き上げ
- 4.2RT
- 5.3RT
- 6.上下ロックアウト
- 7.中型180°反転
- 8.コールドランナー金型システム
- 9.コールドランナー式ゴムロス減少装置システム
- 10.シリコン投入シリンダー
- 11.その他の金型分解機構は24ページをご参照ください。

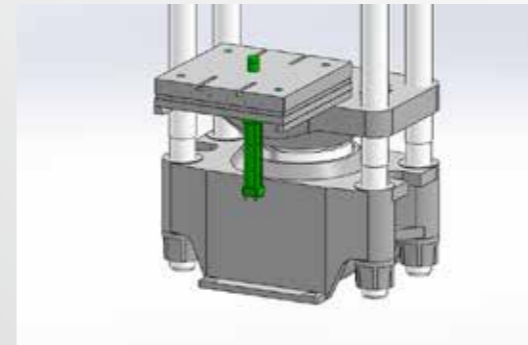
オプション



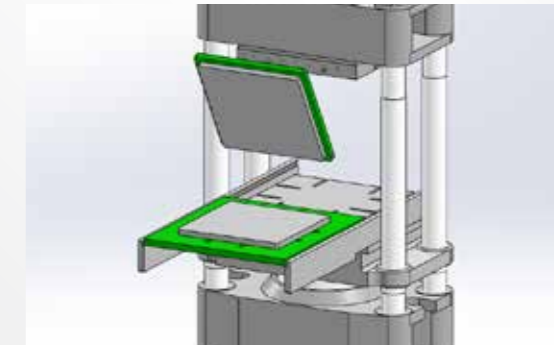
1.上吊り装置



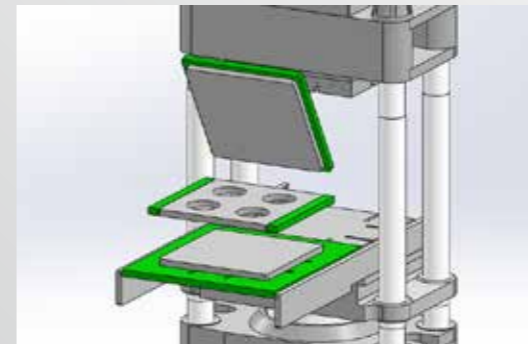
2.下吊り装置



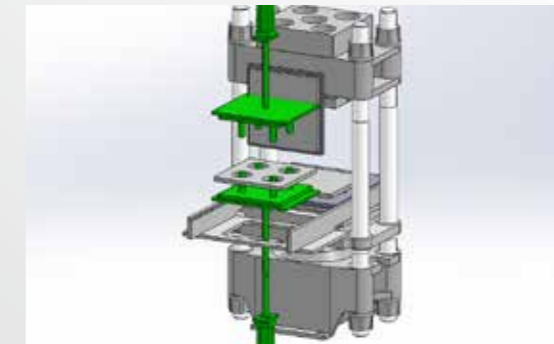
3.下型は前側に70%搬出、下エジェクターにてセンターの製品突き上げ



4.2RT

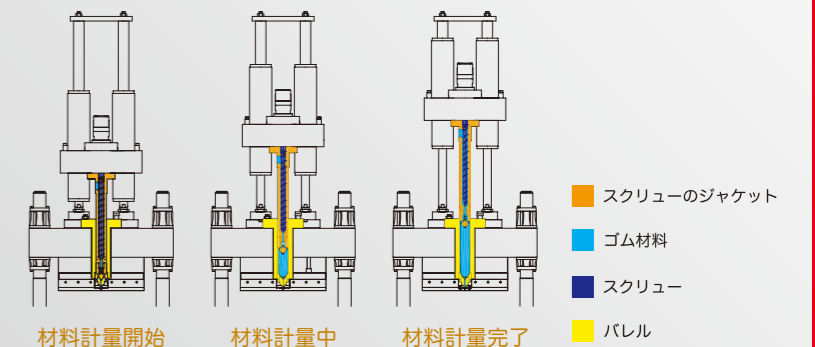


5.3RT



6.上下ロックアウト

先入先出射出システム見取図

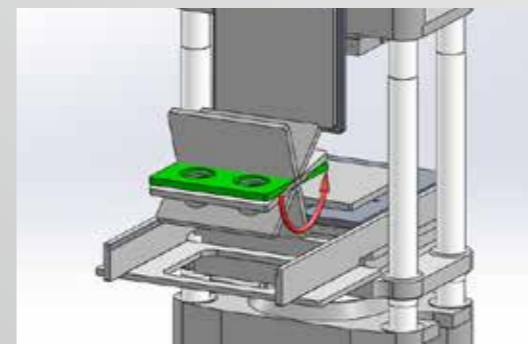


材料計量開始

材料計量中

材料計量完了

- スクリューのジャケット
- ゴム材料
- スクリュー
- パレル



7.中型180°反転

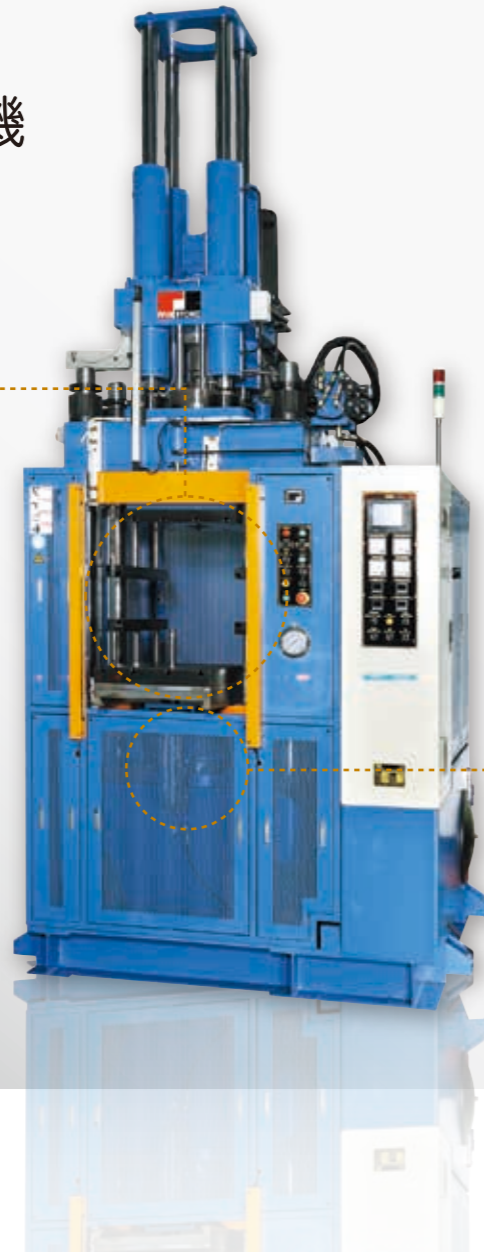
特許取得

縦型ゴム用射出成型機

◆上吊装置



◆下吊装置

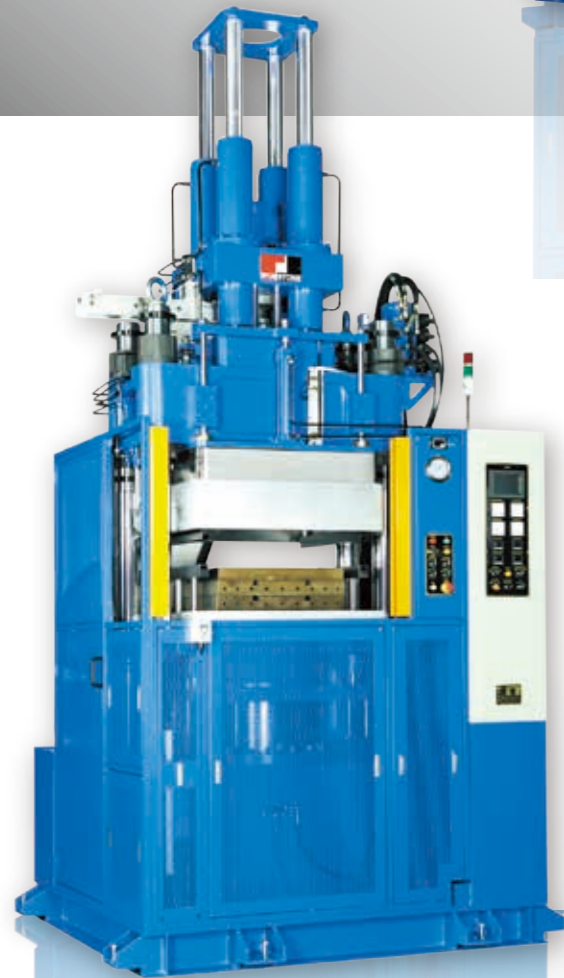


◆下型は前側に70%搬出、
下エジェクターにてセン
ターの製品突き上げ

特許取得

縦型ゴム用真空射出成型機

- 特徴：
- ・ ゴム焼けの残り防止
- ・ ゴム材料交換の簡単
- ・ 各種ゴム材料の適用



特許取得

縦型ゴム用低床式射出成型機

- 特徴：
- ・ 作業高さを低くできる



特許取得

縦型ゴム用射出成型機 (横式射出ユニット)

- 特徴：
- ・ 作業高さを低くする
- ・ 自動バリー掃除システム付



特許取得

NEW コールドランナー式ゴムロス減少装置システム

豎型ゴム用射出/トランスファ ー成型機 (コールドランナー装置)

用途

- 既存トランスファー式金型及び既存ホットランナー式の射出金型

既存トランスファー式金型をこの機械に使用する場合の利点

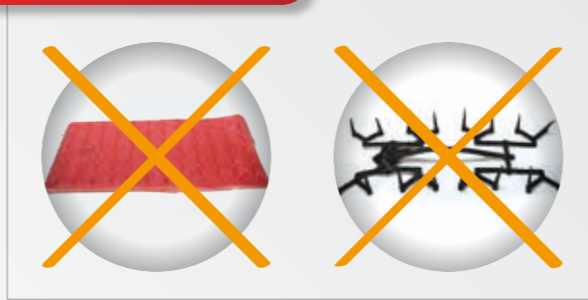
- ゴムロス減少：従来トランスファー式ゴムロス問題の解決。
- 時間節約：ゴム仕込み及び材料切断時間と手間の節約。
- 既存トランスファーに1枚注入ランナー板を追加すれば、この機械にて成型可能。

既存ホットランナー式の射出金型をこの機械に使用する場合の利点

- 射出圧が高く、射出量が正確。
- 機械自身のコールドランナーシステムを利用し、金型をコールドランナー式に製作しなくてもコールドランナー金型のような効果になる。(金型製作費用の節約)。
- 既存ホットランナー金型のランナーを除去し、ゲートを残せば、この機械にて成型可能。



◆ 使用后、ノーバリ

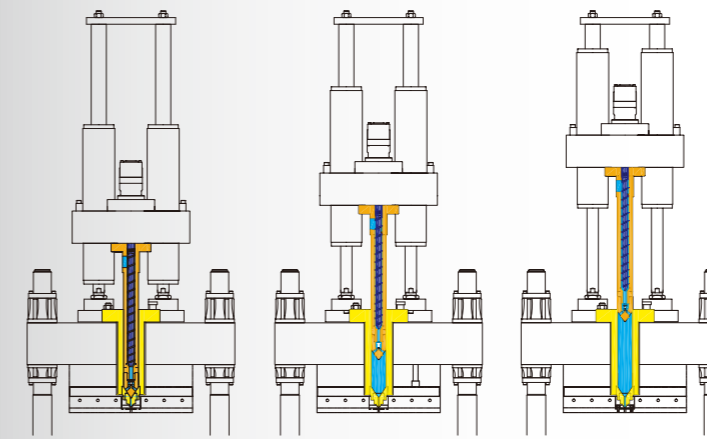


特許取得

豎型シリコンゴム用射出成型機-先入先出システム(F.I.F.O) (シリコン投入シリンダー付)

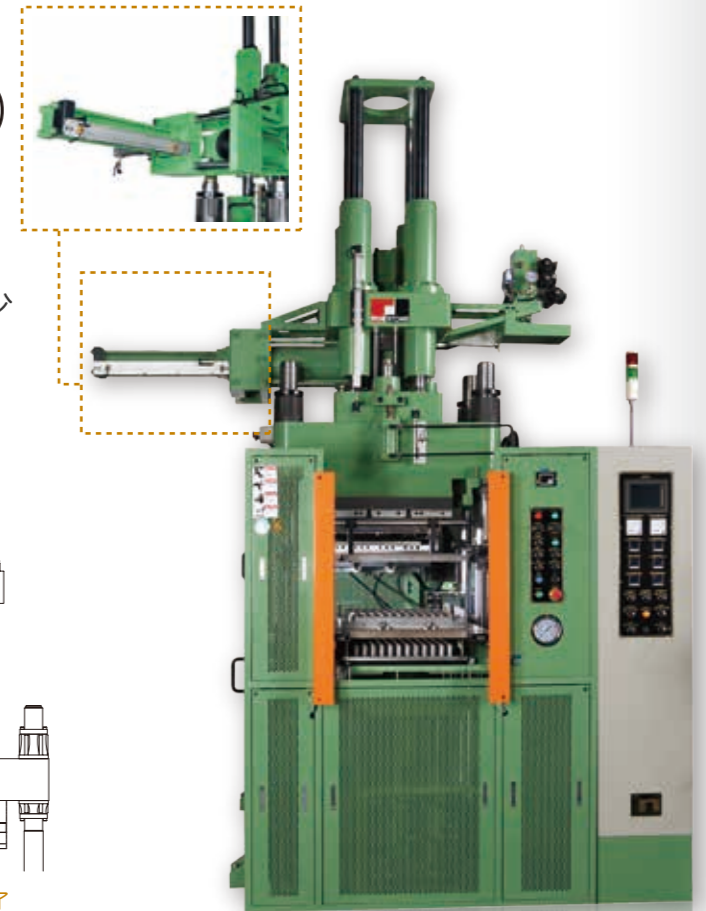
- 特徴：
 - 色付きゴム材料の交換は簡単で、ゴムロスが少ない

F.I.F.O射出システム



材料計量開始 材料計量中 材料計量完了

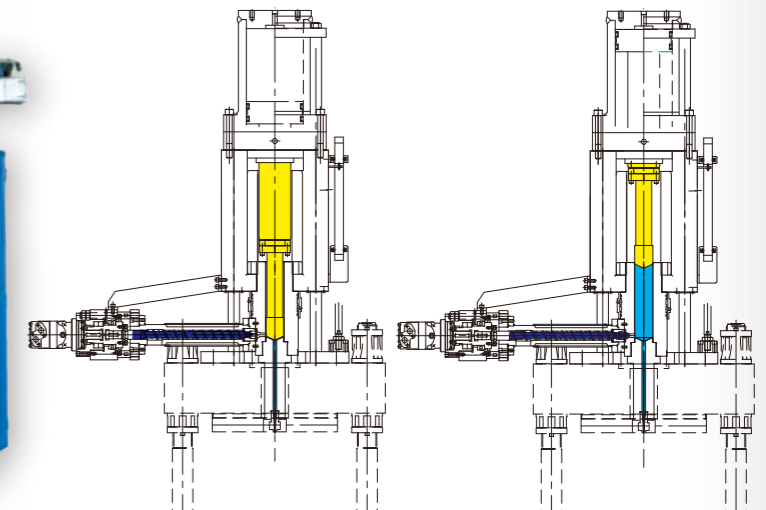
■ スクリューのジャケット ■ ゴム材料 ■ スクリュー ■ バレル



◆シリコン投入シリンダー付

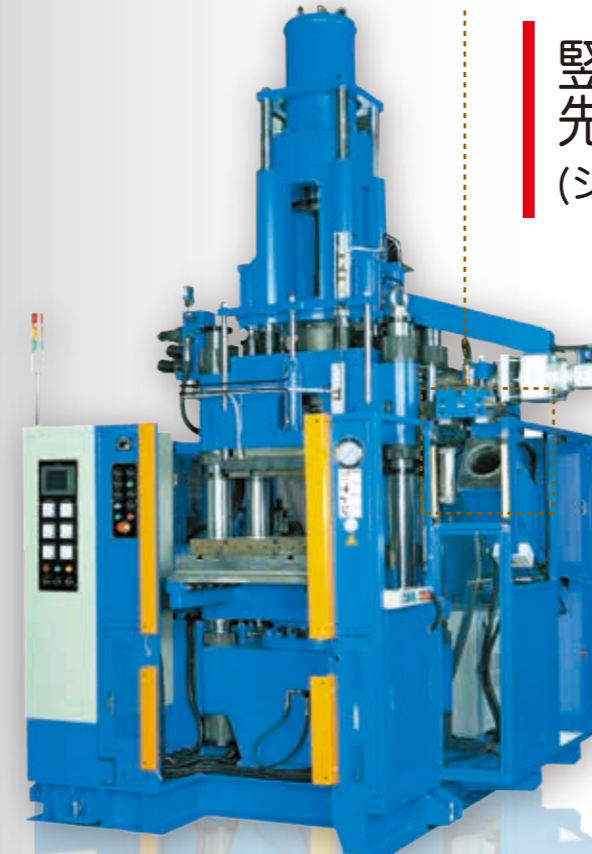
豎型シリコンゴム用射出成型機-先入後出システム(F.I.L.O) (シリコン投入シリンダー付)

F.I.L.O射出システム



材料計量開始 材料計量完了

■ ゴム材料 ■ スクリュー ■ バレル



横型ゴム用射出成型機系列 (先入先出システム)

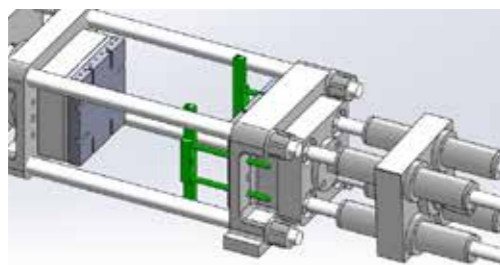
型番

Model **HINJ** — — **FIFO**
↓
トン数

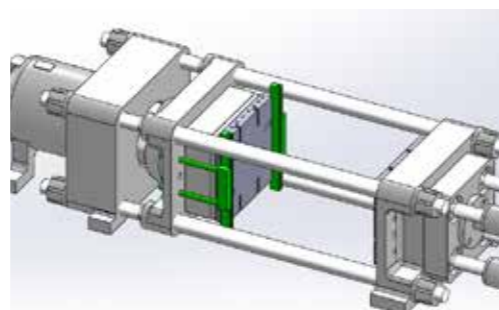
機械規格

型締力 (トン数)	射出量 (CC)	熱盤寸法 (mm)	射出圧力 (kg/cm ²)	射出温度制御 (ゾーン)	モーター	デラ イト	ストロ ーク	スクリ ュー径	パレル 直径	L/D	オプション
50	100/160	300x450	1900	2	10HPx6P	450	350	φ35	φ65	15:1	1.固定側エジェクター装置 2.移動側エジェクター装置 3.移動側中心エジェクター装置 4.ブラシ装置付 5.コールドランナー金型システム 6.シリコン投入シリンダー付 7.コンベア
80	160/200	300x450	1900	2	10HPx6P	450	350	φ35	φ65	15:1	
100	200/400	405x430	1900	2	15HPx6P	450	350	φ35	φ65	15:1	
200	400/600	500x510	1900	2	20HPx6P	550	450	φ35	φ65	15:1	
250	600/1000	600x650	1900	2	20HPx6P	550	450	φ40	φ80	15:1	
350	1000/1500	650x700	1900	2	25HPx6P	550	450	φ40	φ80	15:1	
400	1500/2000	710x900	1900	2	25HPx6P	865	580	φ40	φ80	15:1	

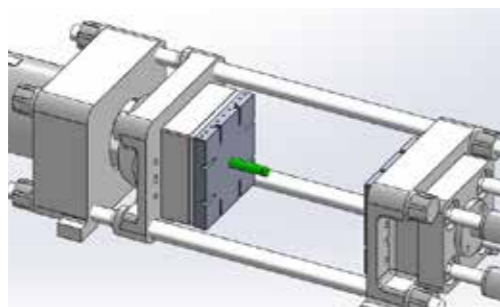
オプション



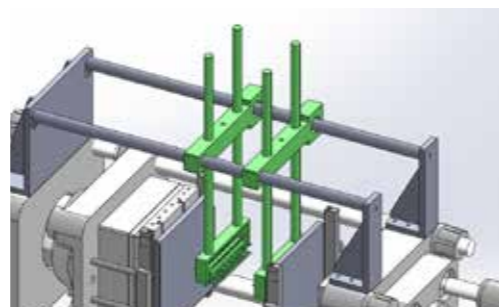
1.固定側エジェクター装置



2.移動側エジェクター装置



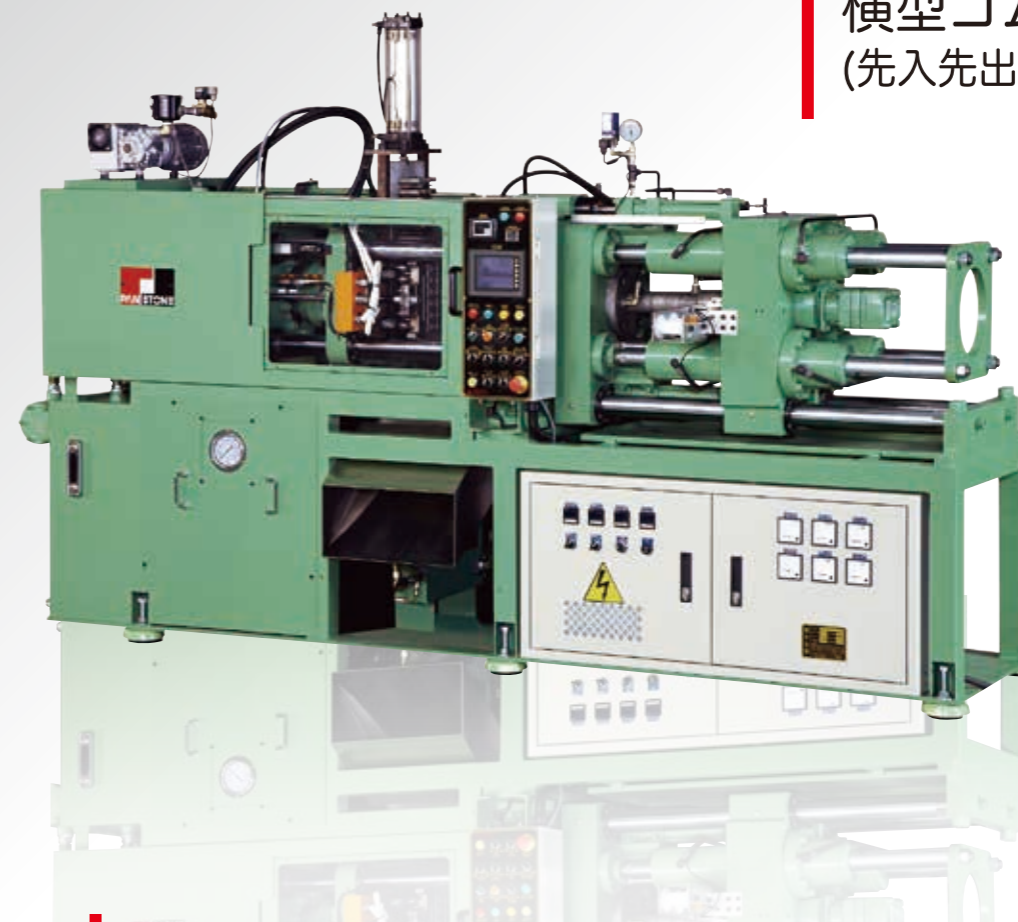
3.移動側センターエジェクター装置



4.ブラシ装置付

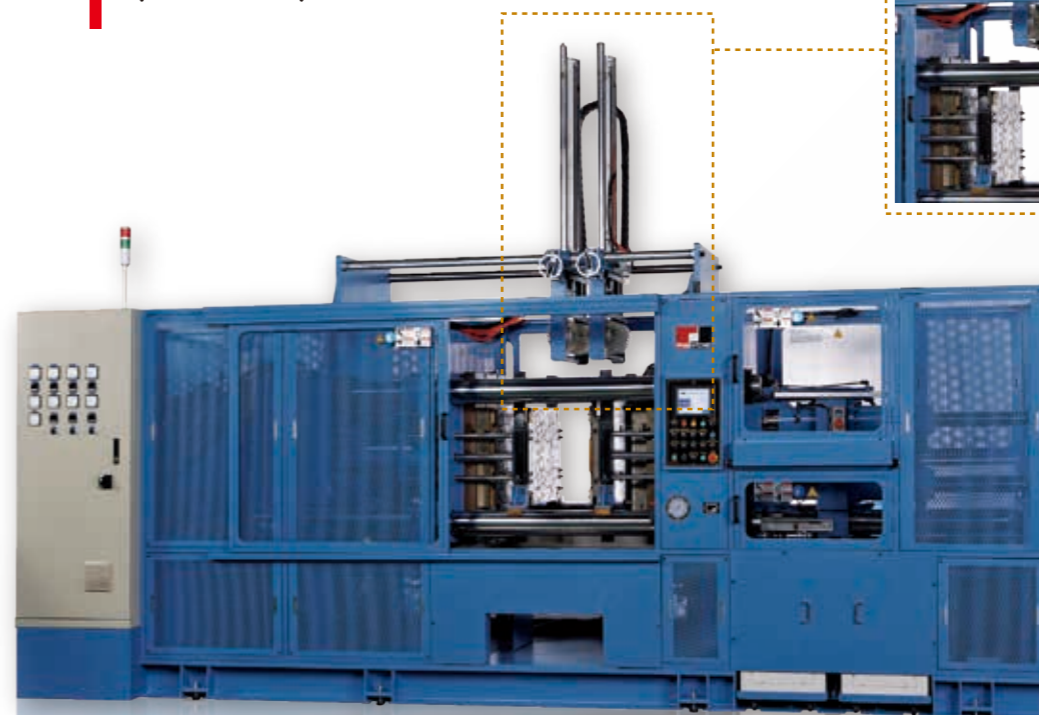
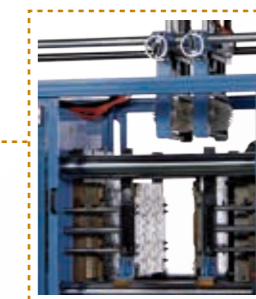
特許取得

横型ゴム用射出成型機 (先入先出)



🇯🇵 アジア向け

横型ゴム用射出成型機 (先入先出)



🇪🇺 ヨーロッパ向け

C型ゴム用射出成型機系列



型番

Model **SLIM** — / — **RT—FIFO (先入先出)**
RT—FILO (先入後出)

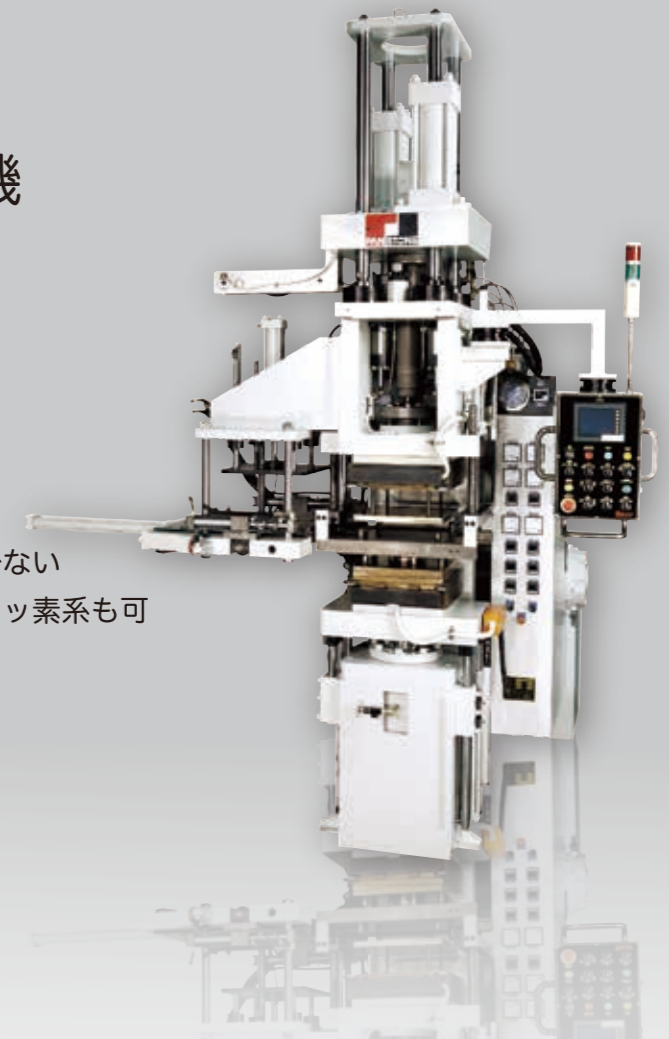
↓ ↓ ↓
 トン数 射出量 金型分解機構

機械規格

	型締力 (トン数)	射出量 (CC)	熱盤寸法 (mm)	射出圧力 (kg/cm ²)	射出温度制御 (ゾーン)	モーター	デラ イト (mm)	ストロ ーク (mm)	最小金型 厚み	スクリ ュー径 (mm)	パレル 直径 (mm)	L/D	オプション
先入 先出	15	50	430x250	2100	1	5HPx4P	350	300	50	φ30	φ22.5	12:1	1.上吊り装置 2.下吊り装置 3.下型は前側に70% 搬出、下エジェク ターにてセンター の製品突き上げ
	30	100	400x300	2100	1	7.5HPx4P	350	300	50	φ30	φ30	12:1	
	50	200	450x300	2100	1	10HPx6P	350	300	50	φ30	φ40	12:1	
	80	250	450x350	2100	1	10HPx6P	350	300	50	φ30	φ40	12:1	
先入 後出	15	50	430x250	1100	1	5HPx4P	350	300	50	φ30	φ22.5	12:1	
	30	100	400x300	1100	1	5HPx4P	350	300	50	φ30	φ30	12:1	
	50	200	450x300	1100	1	7.5HPx4P	350	300	50	φ30	φ40	12:1	

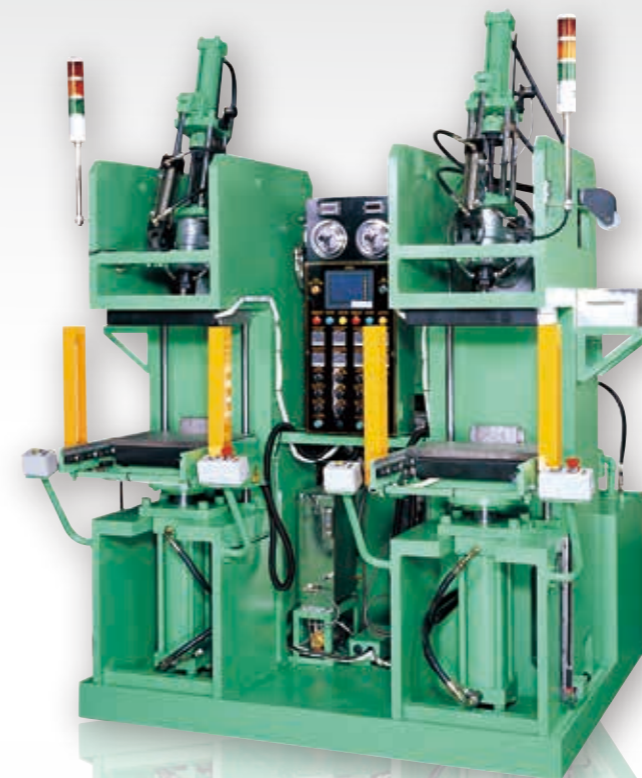
C型ゴム用射出成型機 (先入先出)

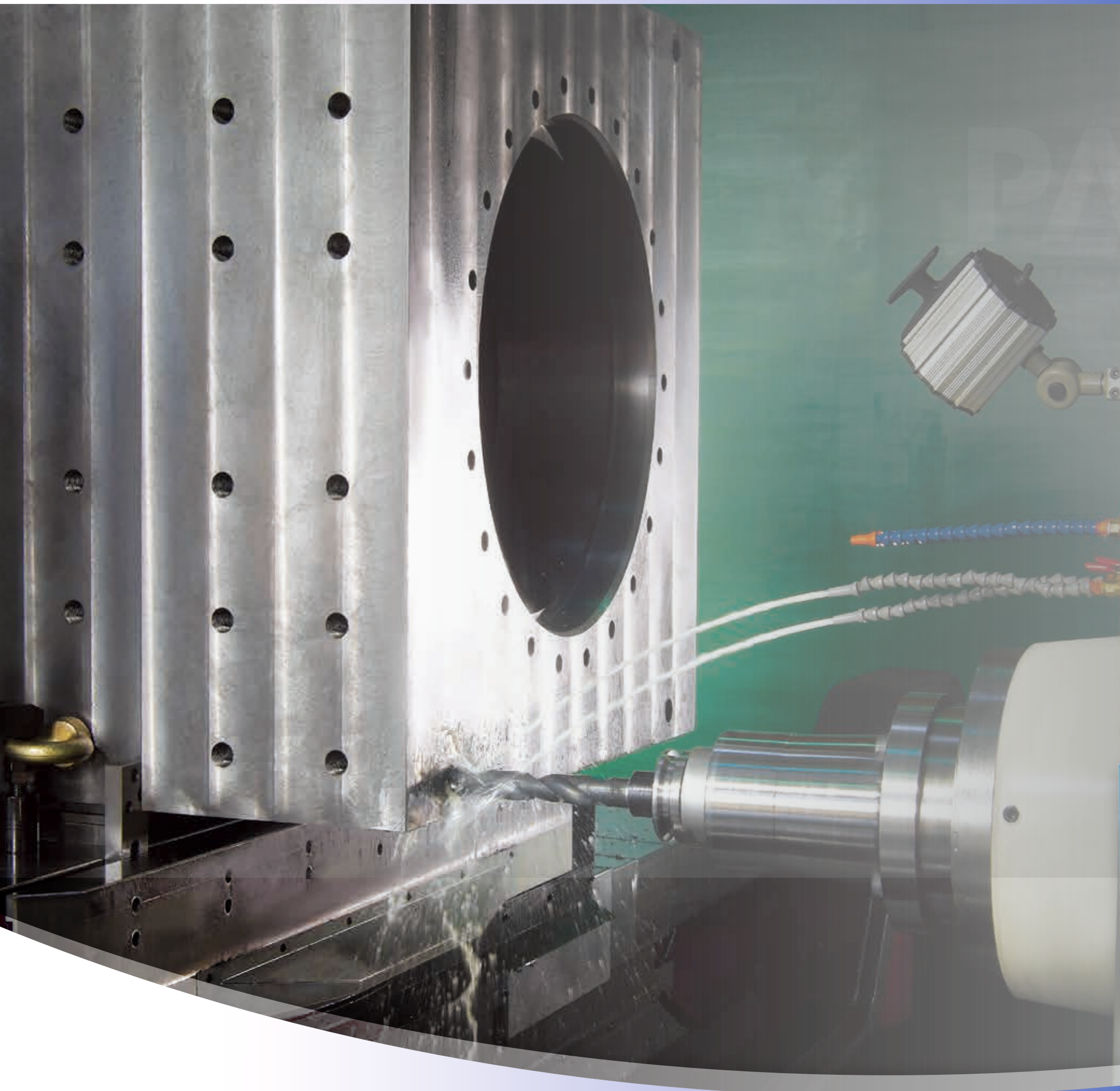
- 用途
 - ・オイルシール、各種ゴム部品
- 特徴
 - ・ゴム焼けの残り防止
 - ・ゴム材料交換の簡単で、ゴムロスが少ない
 - ・各種ゴム材料の適用、シリコン及びフッ素系も可



C型ゴム用射出成型機 (先入後出)

- 用途
 - ・ドアシール、各種ゴム部品
- 特徴
 - ・高精度射出量。
 - ・金型交換簡単。
 - ・簡単便利な操作。





真空ゴムプレス機 系列

VACUUM RUBBER COMPRESSION MOLDING MACHINE SERIES

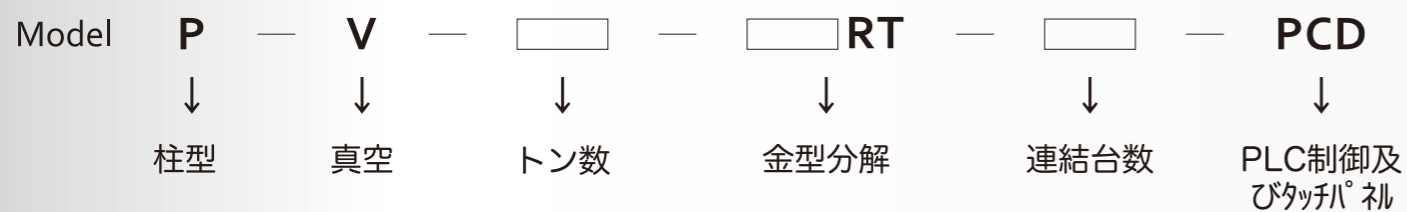
- ・ 柱型ゴムプレス機
- ・ サイドフレーム型ゴムプレス機



柱型ゴムプレス機系列



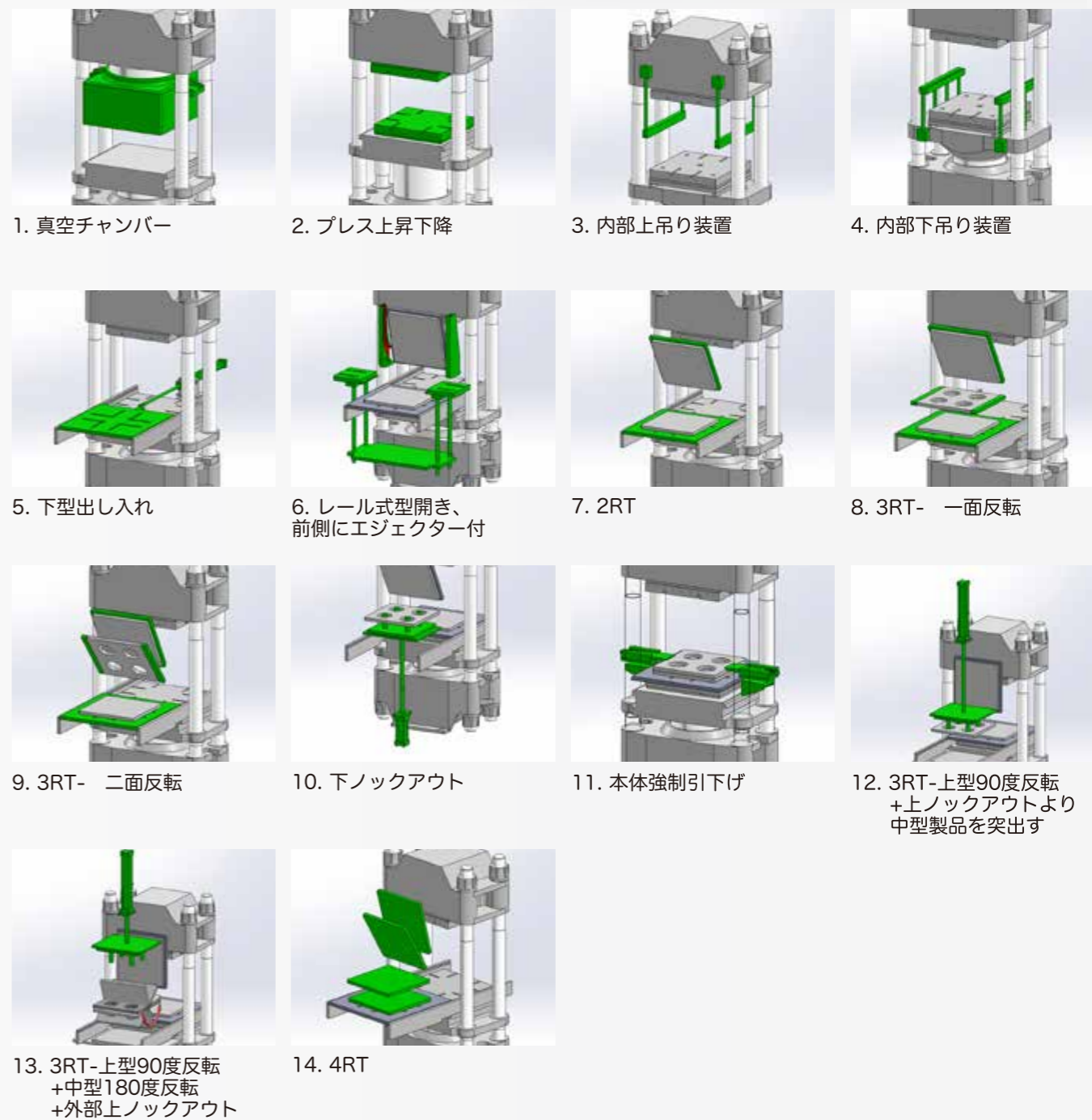
型番



機械規格

トン数 (型締圧)	主ラム 直径 (mm)	熱盤寸法 (mm)	金型 取付板	ストーク	デーライト	電気容量 (シングル タイプ)	電気容量 (ダブル タイプ)	オプション装置
100	φ250	405x430	付	250	300	14.0	24.3	1.真空チャンバー 2.プレス上昇下降 3.内部上吊り装置 4.内部下吊り装置 5.下型出し入れ 6.レール式型開き、前側にエジェクター付 7.2RT 8.3RT-一面反転 9.3RT-二面反転 10.下ノックアウト 11.本体強制引下げ 12.3RT-上型90度反転+上ノックアウトより中型製品を突出す 13.3RT-上型90度反転+中型180度反転+外部上ノックアウト 14.4RT
150	φ300	450x480	付	250	300	16.4	32.8	
200	φ355	505x510	付	250	300	23.1	42.4	
250	φ400	570x610	付	250	300	25.8	47.8	
350	φ457.2	700x700	付	250	300	25.8	47.8	
500	φ560	700x700	付	250	300	29.5	59.0	
		850x850				40.0	80.0	
		1000x1000				49.6	99.2	

オプション装置





柱型真空ゴムプレス機

- 特徴：
 - ・ダブルタイプ
 - ・真空システム付
 - ・レール式高速型開きシステム



◆ レール式

柱型真空ゴムプレス機



特許取得

柱型真空ゴムプレス機

- 特徴：
 - ・ダブルタイプ
 - ・真空システム付
 - ・3RT金型分解(2面反転)/中板にヒーター付、同時に二つの金型生産ができ、省エネコストダウンが図れます

テスト機

- 特徴：
 - ・シングルタイプ/手動金型出し入れ可



柱型真空ゴムプレス機

- 特徴：
 - ・ダブルタイプ
 - ・真空システム付
 - ・3RT金型分解/上型90度反転
 - ・上下製品突出装置付



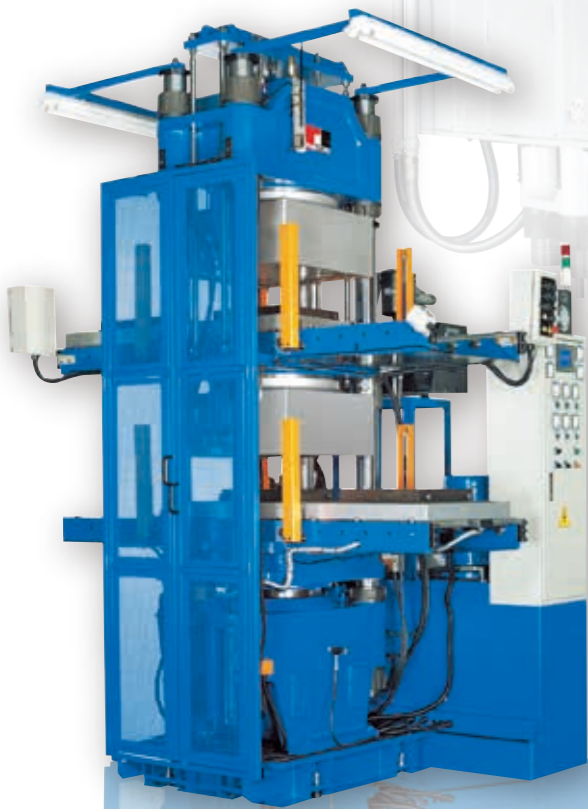
柱型真空ゴムプレス機 (二段出入式、三面操作可)

- 特徴：
大型熱盤プレス機の下型を二段スライド式に設計、
作業者の下板両側及び前方から材料の出し入れに好
都合並びに作業者の安全性を確保



ダブル真空チャンバー式 ゴムプレス機

- 特徴：
・ダブル真空チャンバー / 両側操作 / 二層
・1台で4式金型を使用可、生産効率が向上



医療用ブチルゴム栓専用機



製品内気泡問題の根絶

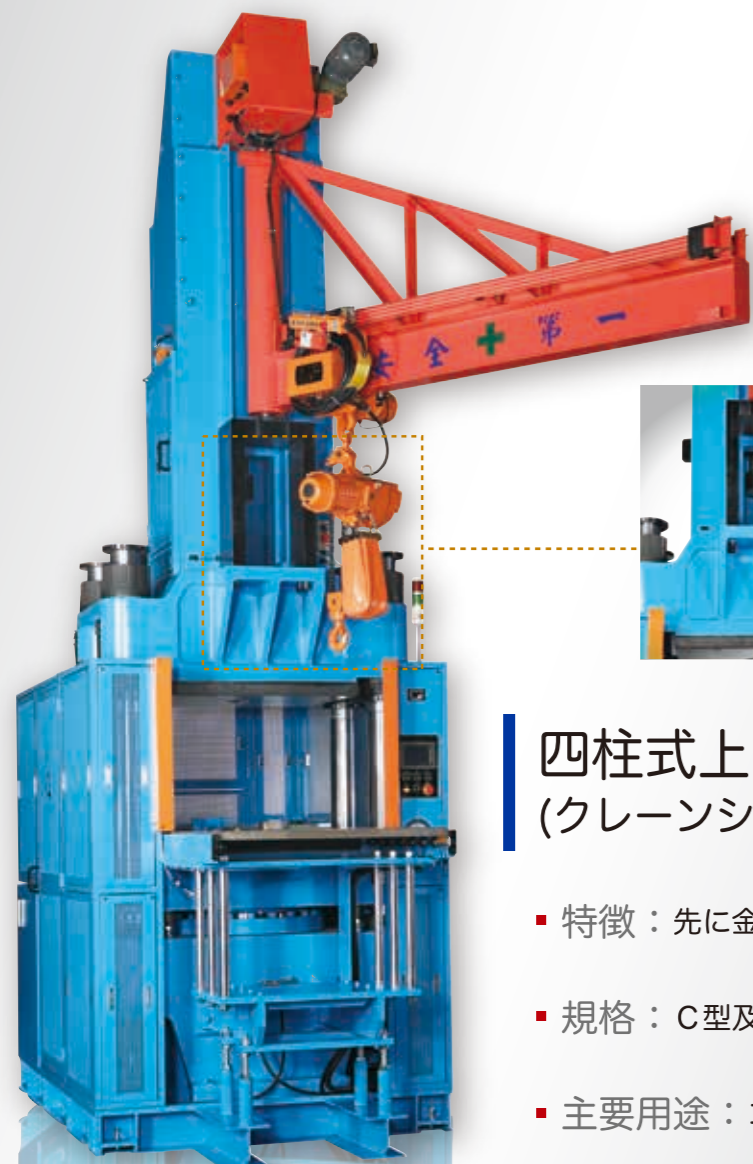
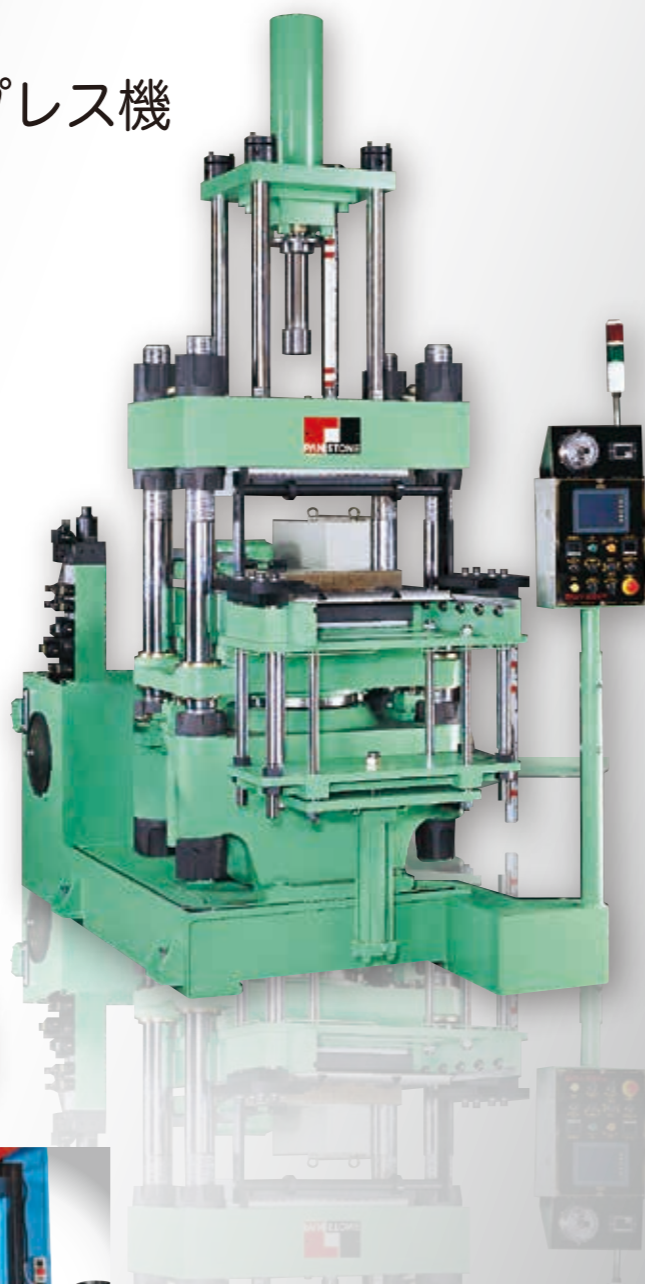
- ・ GMP国家認証薬用ブチルゴム栓の生産に専用、
クリーンルーム設計仕様
- ・ 四柱型/真空チャンバーは鍍金処理しゴム製品の
汚染防止を確保 / 三熱板は二つのサブ金型で同
時生産が可能、生産量を高める / 中熱板は上吊
り式で固定され、自動昇降が可で材料の取り込
み取り出しが便利

特許取得



四柱式上プランジャー注入プレス機

- 特徴：先に金型を閉じ、次いで注入可
- 規格：C型及び柱型いずれも可
- 主要用途：ゴムジョイント、各種ゴム雑貨



四柱式上プランジャー注入プレス機 (クレーンシステム付)

- 特徴：先に金型を閉じ、次いで注入可
- 規格：C型及び柱型いずれも可
- 主要用途：ゴムジョイント、各種ゴム雑貨

C型上プランジャー注入プレス機

- 特徴：先に金型を閉じ、次いで注入可
- 規格：C型及び柱型いずれも可
- 主要用途：ゴムジョイント、各種ゴム雑貨



柱型パンチマシン



上シリンダー式ゴムプレス機

- 特徴：
- ・デーライトが二段
- ・中板にヒーター



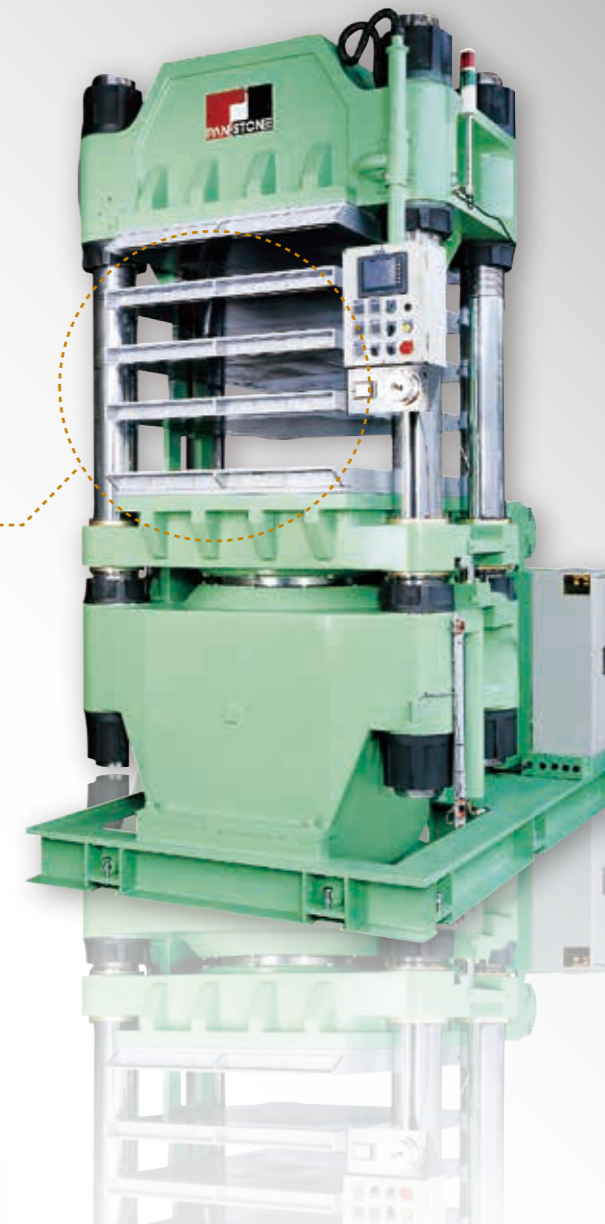
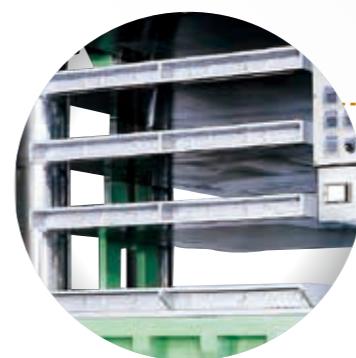
上シリンダー式真空ゴムプレス機

- ・ 特殊型開き系統及び自動化作業条件：
- 上熱盤に上型を固定、外向きに65度反転。製品取り出しや金型掃除に便利、中型は上昇し、機械後方に後退し180度反転、上ロックアウトより製品を押し出し、製品をコンベア上に落とし込む。
- ・ サイドフレームタイプ / 上シリンダー式 / 下真空チャンバータイプ



多層式油圧プレス機

- 特徴：
- ・ 4柱式
- ・ 多層熱盤



大型両側型出しプレス機

- 特徴：
- ・ 大型パッキン成型
- ・ 前後出入システム

テフロンプレス機



超大型段数プレス機

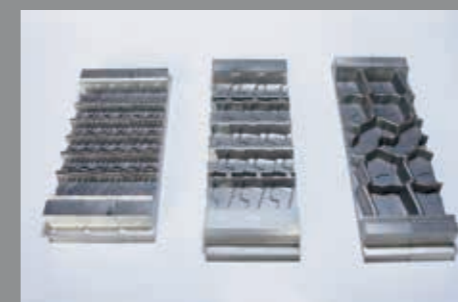
- タイヤトレッド及びゴム片に適用
- ・ 自動金型出し入れ可
- ・ 一層毎同時に開き、バンピング可



特許取得



タイヤトレッド金型



製品





超大型プレス機
(両側操作)



最大受注能力：10,000トン

超大型真空プレス機 (両側操作)

- 規格：
 - ・トン数：4000トン
 - ・熱盤寸法：3M x 3M



サイドフレーム型 ゴムプレス機系列



型番

Model **S** **V** — — **RT** — **PCD**

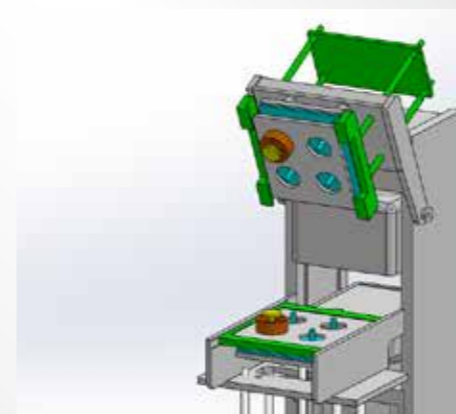
↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓

サイド フレーム型 真空 トン数 金型分解 連結台数 PLC制御及
びタッチパネル

機械規格

トン数 (型締圧力)	主ラム 直径 (mm)	熱盤寸法 (mm)	金型 取付板	ストローク	デーライト	電気容量 (シングル タイプ)	電気容量 (ダブル タイプ)	オプション装置
65	φ200	250x300	290x320	140	150/180	6.1	12.2	1.2RT-上下ロックアウト付 2.3RT-上下ロックアウト付 3.3RT-上下ロックアウト及 び中型ロックアウト板 4.3RT-上型90度反転、中型 180度反転+上ロックアウ ト板 5.金型取付板
80	φ225	250x300	290x320	140	150/180	6.1	12.2	
		290x320	330x330					
100	φ250	450x400	390x420	140	150/180	7.9	15.8	
150	φ300	450x480	500x520	140	150/180	16.4	32.8	
250	φ400	570x610	620x620	140	150/180	25.8	51.6	

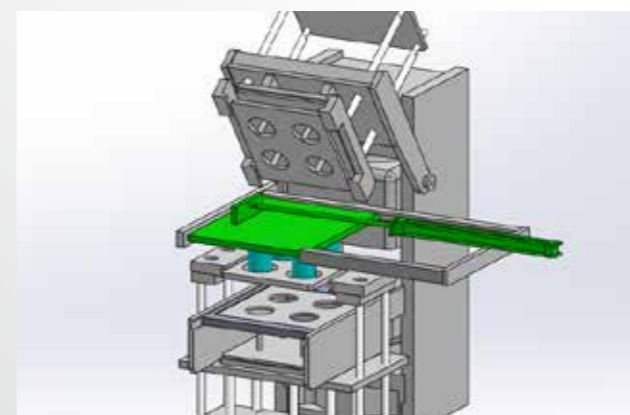
オプション装置



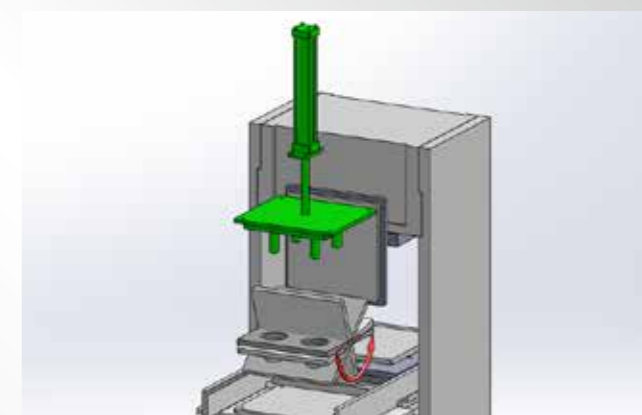
1. 2RT-上下ロックアウト付



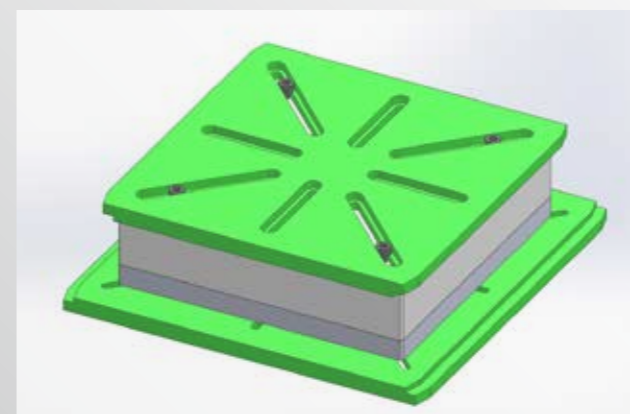
2. 3RT-上下ロックアウト付



3. 3RT-上下ロックアウト及び中型ロックアウト板



4. 3RT-上型90度反転、中型180度反転
+上ロックアウト板



5. 金型取付板



サイドフレーム型真空プレス機

- ・シングルタイプ
- ・真空システム付
- ・3RT-上下ロックアウト及び中型ロックアウト板 (オプション)

サイドフレーム型真空プレス機

- 特殊型開き系統及び自動化作業条件
3RT型開き系統、上型は90度回転、
中型は右へ180度反転し、上ノック
アウトにより下に製品を押し出し、
コンベア上に落とし込む。

ヨーロッパの **CE** 安全規格認証



サイドフレーム型真空プレス機

ヨーロッパの **CE** 安全規格認証



PAN STONE

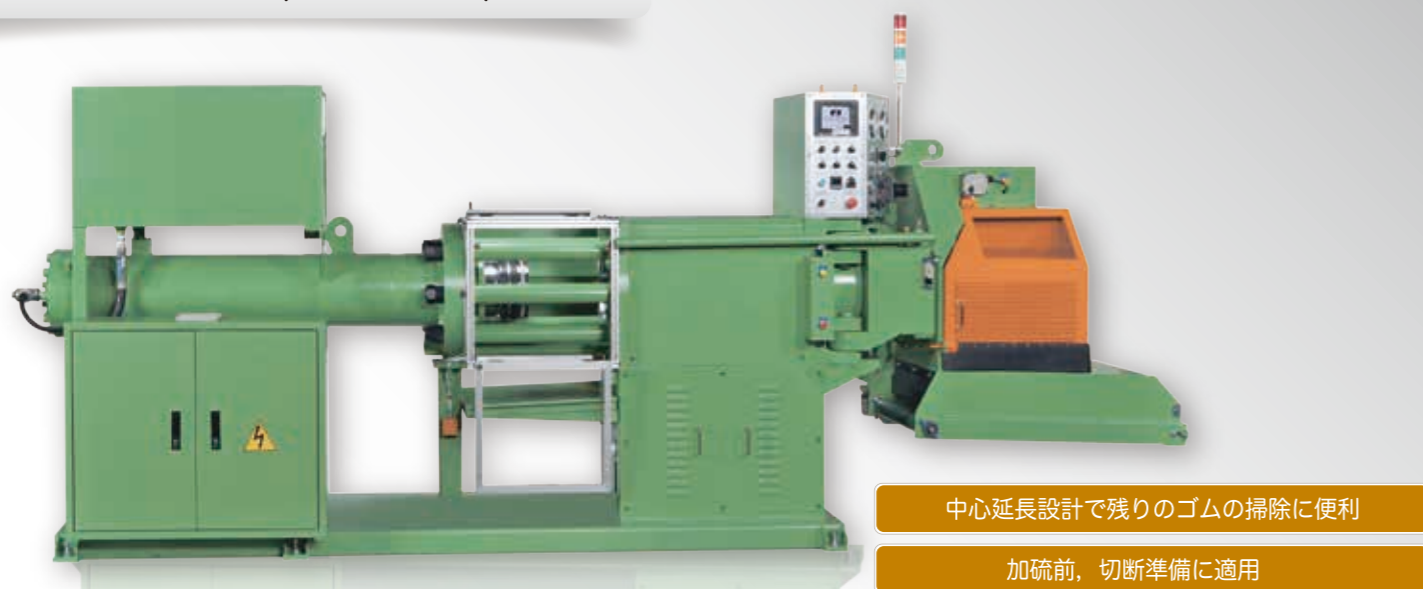
周辺製品 系列

- ・ プレフォーマー(予備成型機)系列
- ・ オイルシール試験機系列
- ・ リップカッター系列



周辺製品系列

プレフォーマー(予備成型機)系列



中心延長設計で残りのゴムの掃除に便利

加硫前、切断準備に適用

型番PFR-20-PCD/PFR-40-PCD/PFR-60-PCD プレフォーマー(予備成型機) >>

- 特徴：
 - ・ 人手による切り出し時間の節約。
 - ・ 大生産量、高精度、形状変更容易、高速性。
 - ・ 製品外形の型ヘッド変化対応。
 - ・ タッチパネル及び記憶モード機能付PLC制御
 - ・ オプションにサーボ制御系統及び自動秤付

機械規格

型番	PFR-20-PCD	PFR-40-PCD	PFR-60-PCD
材料バレル(φ)	20	40	60
使用馬力		15HPx4P	
循環ポンプ		500W	
バレル径	200mm	250mm	250mm
製品寸法(外径)		5-80mm/mm 或 80-140mm/mm	
製品精度		3%以内	
カッター速度(2枚刃)		250rpmx2	
カッター変速方式		無段変速可	
バレル温度		Max.90℃	
バレル温度精度		5℃	
熱媒体		水	
最終残渣重量	3kg	5kg	5kg
製品計量制御方式		自由設定、自動停止	

小型押出機



- 特徴：
 - ・ 標準の切断機は厚さ任意調整可。0m/m~95m/m、切断厚さ精確、操作简单。



型番PCS-25 ゴム自動切断機

- オプション
 - ・ サーボモーター選択可



型番SLI-25 ゴムスリッター

型番HY-SAAF30, HY-SAAF50 接着剤塗布機

- 適用：
 - ・ ワッシャー、大小型オイルシール金具。
- 特徴：
 - ・ 接着剤均一付着、乾燥快速、自動/半自動機能
 - ・ 操作簡便、接着剤補充は気圧式隔膜ポンプ採用、ローラー速度はインバーター制御、随時可変。

機械規格

型番	HY-SAAF30	HY-SAAF50
処理能力 kg/回	30kg/回	50kg/回
電熱 kw	7	7
総合電力 kw	8	8
空気圧力 kg/cm ²	5-7	5-7
機械寸法 W×L×H	1.6×1.7×2.25	1.9×1.7×2.25
機械重量 kg	2500	2800

周辺製品系列

オイルシール試験機系列

型番RT-2-PCD

二軸ローターオイルシール試験機

- ・検査軸は正逆回転可
- ・オイルシールテスト範囲： $\psi 7$ - $\psi 200$ mm (外径250 mm以内)
- ・シール軸中心の偏心(run-out)や、軸end-play、オイルシールの偏心(off-set)等の各種機能付。
- ・温度記録計付、温度、回転速度、回転時間及び停止時間の記録可。
- ・PLCはパソコンと接続可、パソコンにより、資料保存取出しが容易且つ記憶容量が大きい



型番RT-2-PCD-SL

オイルシールのスラリー試験機



型番RT-1-PCD 低温オイルシール試験機

- 特徴：
 - 超低温テスト
 - 低温-50°C 迄
 - 高温150°C 迄



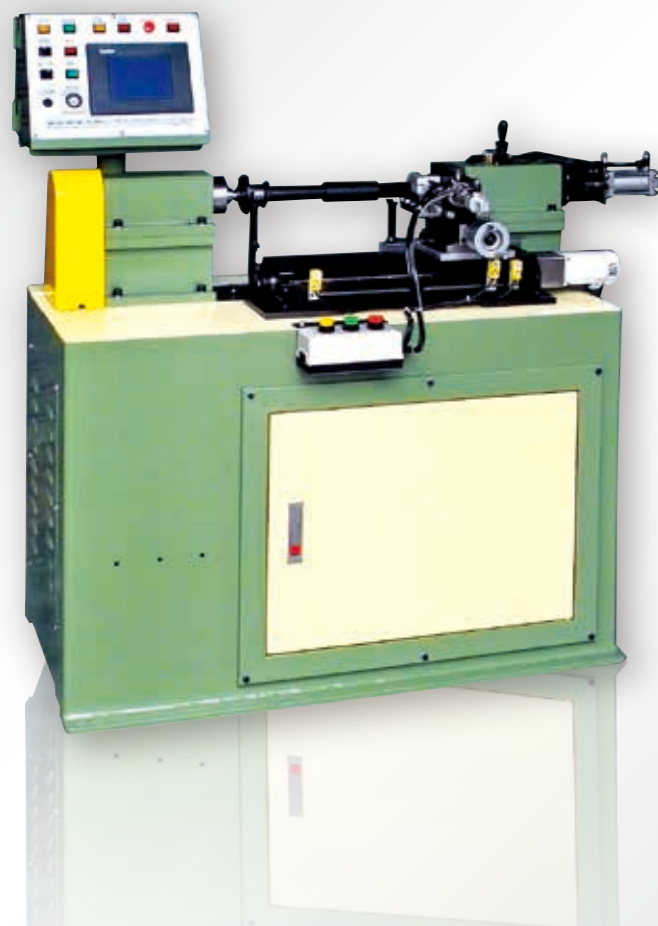
型番RT-2-PCD

二軸ローター
オイルシール試験機

- 特徴：
 - お客様ニーズ

周辺製品系列

切削研磨リップカッター系列



型番CUT-SR-1 スクウェアリング切削機

- 特徴：
 - ・ 厚さ切削、サーボモーター駆動、タッチパネル制御設定、操作简单、調整容易且つ、高切削精度製品の品質アップ。
 - ・ 精密な線形スライド軌跡、サーボモーター及びセミオートNC化、精密、快速。
 - ・ 装脱着快速完成後、自動原点復帰、一人で同時2台以上操作可。
 - ・ 単軸、二軸分け可



型番KNI-1 ナイフ研磨機

- 特徴：
 - ・ ダイヤモンド研磨輪、鋭利、高速研磨。
 - ・ 先端鋭型、円弧型兩種、角度任意調整可。

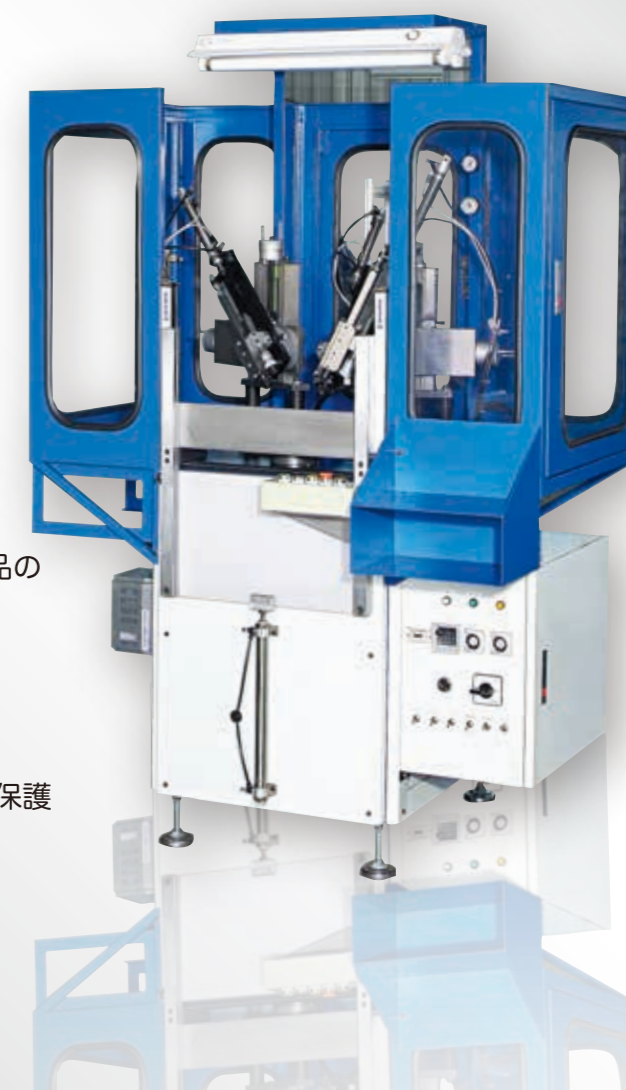
周辺製品系列

リップカッター系列



型番CUT-V-1(標準型) 真空式オイルシール、パッキンリップカッター

- 用途：
 - ・ オイルシール、パッキン及び軟体等ゴム製品のカット
- 特徴：
 - ・ 加工回数：15~20PCS/分
 - ・ 加工範囲：φ10-φ120mm、φ120-φ200mm
 - ・ 二枚刃、三枚刃物に分かれ、切削角度0~90度に調整可



型番CUT-V-1

- 用途：
 - ・ オイルシール、パッキン及び軟体等ゴム製品のカット
- 特徴：
 - ・ 三枚刃物セット（平刃、内、外刃）
 - ・ 安全光電管—8光軸及び安全カバーで作業保護



北米連絡所：
POLYMER MACHINERY COMPANY
154-B Potomac Avenue Tallmadge, Ohio 44278, USA
TEL: 1-330-6335734 ext.204 / FAX: 1-330-6336367
E-mail:kashby@polymermachineryco.com

ブラジル連絡所：
Pan Stone No Brasil
Rua Osvaldo Scognamiglio, 42 Vila Sao Francisco Mogi Das Cruzes-Sao Paulo-Brazil CEP:08735-330
TEL: 55-11-47225350 / FAX: 55-11-47223558
E-mail:panstone@panstone.com.br

イギリス連絡所：
PAN STONE EUROPE LIMITED
UNIT 5 PINFOLD LANE
LLAY SOUTH INDUSTRIAL ESTATE
LLAY, WREXHAM
LL12 0TU, UNITED KINGDOM
TEL: +44(0)1978 421 761
E-mail: sales@panstone.eu
Http://www.panstone.eu

ドイツ連絡所：
Service center
TEL: +49 1517 0423 459
E-mail:sales@panstone.eu
Http://www.panstone.eu

スロバキア連絡所：
Service and technical centre
TEL:+421 918 684 853
E-mail:sales@panstone.eu
Http://www.panstone.eu

ブラジル

トルコ連絡所：
MPM MAKINE SAN. VE TIC. LTD. STI.
Evliya Celebi Mah. Comert Sok. Gibtas San.
Sit. A-Blok No:37
34940 Tuzla / ISTANBUL / TURKEY
TEL: 90-216-3959131 / FAX: 90-216-4468823
E-mail:info@mpm.com.tr
Http://www.mpm.com.tr

ポーランド連絡所：
MILIMEX
ul. Poleczki 12 02-822 Warszawa Poland
TEL: 48-22-6438374 / 75 / FAX: 48-22-6438376
E-mail:tomasz.mildner@milimex.com.pl
Http://www.panstone.pl

ロシア連絡所：
FLUROELASTOMERS
Lokomotivniy proezd 21/5, Moscow, Russia, 127238
TEL: 7-495-6432297 / FAX: 7-495-9880942
E-mail:info@panstone.ru
panstone@mail.ru
Http://www.panstone.ru

インド連絡所：
J. N. ENGINEERING
PLOT NO. 12/8, D 1 BLOCK, MIDC CHINCHWAD,
PUNE -411019, INDIA
TEL: +91-20-30623397/96
Mob: +91-9922413929
E-mail : jne.india@gmail.com
Http://www.jneindia.in

香港事務所：
GRAND WIDE TRADING LINLIMITED
UNIT 3, 27/F, 69 JERVOIS STREET, SHEUNG WAN,
HONG KONG
TEL: 852-28187730 / FAX: 852-28185591
E-mail: info@gw-group.biz

タイ国連絡所：
SRANG SERN MACHINERY CO.,LTD
29/9 Moo 5 Bangna-Trad Road, Bangsaothong,
King-Amphur Bangsaothong Samutprakarn 10540
TEL: 66-27083100 / FAX: 66-27083200
E-mail: srangsern@gmail.com

インドネシア連絡所：
PT.SURYA MESINDO ABADI
Ruko Mutiara Kosambi Jl. Raya Perancis
No.288 #B5-6, Tangerang 15125 Indonesia
TEL: 62-21-55910376 / FAX: 62-21-55910375

マレーシア連絡所：
TINGGI KLAU INDUSTRI SDN BHD
No. 30, Jalan EIP 3, Ehsan Industrial Park
Kepong 52100 Kuala Lumpur, Malaysia
TEL: 603-62804023 / FAX: 603-62804024
E-mail: tkisb@immortal-green.com

台湾本社：
NO. 10, LANE 145, TAI MING RD, WUJIH DIST,
TAICHUNG CITY, TAIWAN P:41468
TEL: 886-4-23358499 / FAX: 886-4-23357399
E-mail: sales@panstone.com.tw
Http://www.panstone.com.tw

磐石安徽工場：
ECONOMIC & TECHNICAL DEVELOPMENT ZONE ANHUI
PROVINCE, CHINA PC:242200
TEL: 86-563-2214999 / FAX: 86-563-2214977
E-mail: panshi.cn@panstone.com

上海事務所：
RM 1006, C BLOCK, HANSON GARDEN, NO. 311,
SIPING ROAD, SHANGHAI, CHINA PC:200081
TEL: 86-21-65077498 / 65753822 / FAX: 86-21-65221473
E-mail: panshi.sh@panstone.com / Mobile:1380 168 3497

日本連絡所：
有限会社 日本磐石
・ダイハン東京
TEL:+81-3-3759-2321
E-mail: tokyo@daihan-net.co.jp
・ダイハン大阪
TEL:+81-6-6352-3886
E-mail:osaka@daihan-net.co.jp
・ダイハン名古屋
TEL:+81-52-231-6801
E-mail:nagoya@daihan-net.co.jp

ベトナム連絡所：
TEL: +84-166-3497476
E-mail: panstone.vn@gmail.com
Http://www.panstone.com.vn

韓国連絡所：
BOSUNG INDUSTRIES CO.
59-8, Biseul-ro 262-gil, Nongong-eup, Dalseong-guz,
Daegu, South Korea
TEL: +82-53-6148555-6 / FAX: +82-53-6148442
E-mail: bosung8555@daum.net

